Also published as:

P3099207 (B2)

## **ELECTROMAGNETIC VALVE**

Publication number: JP6020829 (A)

Publication date:

1994-01-28

Inventor(s):

SHIMAJIRI CHUJI +

Applicant(s):

OUKEN SEIKO KK +

Classification:

- international:

F16K31/06; H01F7/14; F16K31/06; H01F7/08; (IPC1-

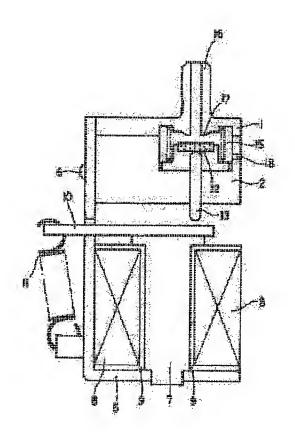
7): F16K31/06; H01F7/14

- European:

Application number: JP19920080343 19920303 Priority number(s): JP19920080343 19920303

## Abstract of JP 6020829 (A)

PURPOSE: To perform the valve opening and closing step without fail by a method wherein at least one part out of an armature, a yoke, an iron core, etc., is composed of a material having large residual magnetism by pulse- conducting a coil for opening and closing the title electromagnetic valve by adsorption step, etc., of the armature using the magnetic actuation. CONSTITUTION: This electronic valve is to be opened and closed by fixing an iron core 7 to a yoke 5 arranged near a coil 8 and providing an armature 10 swivelling in the direction making the end thereof come into contact with the iron core 7 so as to open and close the valve by the swiveling action of the armature 10., Besides, this valve is composed of a spring 11 swivelling the armature 10 in the direction making the end thereof part from the iron core 7 so as to urge a valve body 12 for closing the valve and another spring 15 depressing the valve body 12 in the direction making the valve open as well as at least one out of the yoke 5, the iron core 7 and the armature 10 comprising a material having large residual magnetism. Through these procedures, the title electromagnetic valve in simple structure, excellent sealing up capacity can be manufactured at relatively low cost.



Data supplied from the espacenet database — Worldwide

(19)日本国络許庁 (JP)

被(Y) ধ 캒 华 嘂 4 (12)

(11)特許出願公開番号

**特開平6**—20829

(43)公開日 平成5年(1994)1月28日

技術表示箇所 iz, 广内整理番号 7214-3H 撤別記号 7/14 F16K 31/06 H01F (51) Int.CL\*

審査請求 未請求 請求項の数1(全 4 頁)

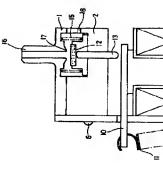
(21)出願番号	特爾平4-80343	(71) 出版人	(71) 出願人 000121833	
(22) 出順日	平成4年(1992)3月3日		応研精工株式会社 東京都福城市矢野口424	
		(72) 発明者	鳥尻 忠次 東京都稲城市矢野口424 応研精工株式会	吃研梅工株式会
		社内 (74)代理人 弁理士	社內 井曜士 向 寬二	

學孩子 (54) [発明の名称]

(57) [聚約] [日的]

本発明はマグネット等の高価な部品を用い 本発明の電磁弁は、コイルにパルス状通電 を行ない、磁気作用によるアーマチュアの吸着等で、井 の開閉を行なうもので、アーマチュア、コーク、鉄心等 の部品のうち少なくとも一つの部品を残留磁気の大きい ることなくしかも弁開閉が確実である電磁弁。 【构成】

材料にて構成したことを特徴とする。



(2)

特開平6-20829

方向に励磁すると、アーマチュア38が鉄心34に吸引 され図6の状態になり通亀を止めてもその状態が続く。 [0007]

【発明が解決しようとする課題】上述の従来の電磁井 は、部品中に高価なマグネットが用いられており、また 中体と井座との密閉性が十分ではなく、帰れが生ずる等 **た点がある。** 

が前配鉄心に接する方向および離れる方向に回動可能な アーマチュアと、前記アーマチュアの回動により移動し これによって弁座の開閉を行なう弁体と、前配アーマチ ュアを終心から離れる方向に回動させる第1のスプリン 又前記ヨーク、鉄心、アーマチュアのうちの少なくとも にて構成され、前部コイルにパルス状の道像を行なうに とにより前記残留磁気が大である部品の磁気作用によっ て前配アーマチュアの先端を鉄心に吸着させて弁を開き Xコイルに残留磁気を消すためのバルス状の通信を行な **うことによって協力による吸着を解除して前記第2のス** プリングの力により前記アーマチュアをその先端が映心 より様れる方向に移動させて井を閉じるようにした電磁

ているヨークと、前記ヨークに固定された鉄心と、先锋

コイルと、哲配コイル近後に配置され

【特許諸式の範囲】

【0008】本発明は、上記の欠点を解消するためにな されたものであって、比較的安価であって、密閉性の良 10

好な電磁弁を提供するものである。 [6000]

-つの部品が磁力を与えた時の残留磁気が大である材料

**ガと、前韶井体を押圧する第2のスプリングとを備え、** 

トの近くに配置されているヨークに鉄心を固定し、この ュアを設け、アーマチュアの回動により弁を開閉するも 回動させて弁体を押圧して弁を閉じる第1のスプリング と弁体を弁を限く方向に押圧する第2のスプリングとを 有し又、ヨーク、鉄心、アーマチュアの少なくとも一つ の部品を残留磁気が大である材料にて構成したものであ 【麒題を解決するための手段】本発明の亀磁弁は、コイ 鉄心に対しその先端が接する方向に回動されるアーマチ ので、更にアーマチュアの先端が鉄心から離れる方向に

8

【産業上の利用分野】本発明は、ラッチ式電磁弁に関す

るものである。

[0002]

[発明の詳細な説明]

[0000]

させて弁を第2のスプリングの力により開き又、前記の 【0010】この本窓明の電磁石は、コイルにパルス状 の通常を行なうことによって残留磁気の大きい材料より なる部品を磁化させてアーマチュアの先端を鉄心に吸着 通電とは逆方向のパルス状の通電を行なうことによって 磁化されている部品を消磁して磁力によるアーマチュア の収益を解除し第1のスプリングの力によりアーマチュ アの先婚を狭心から難して弁を関じるようにしたもので

> 【従来の技術】従来のラッチ式電磁弁は、図3、図4に 示すとうりで、ヨーク31に敷心34を固定しコイル枠 36に巻かれたコイル35を挟むようにヨーク32、ヨ

[実施例] 次に、木発明の実施例を図面に基ずいて説明 [0011]

80

ષ્ટ્ર

の中心欠に上下に移動可能なように配置され、このアー

たマグネット39が固定され、軟質材料でできた非体4 [0003] 上記の従来のラッチ式無磁弁は、図3の状 態では、マグネット39の磁力により図における矢印の ヨーク31、ヨーク32の磁気回路が出来アーマチュア 38は鉄心34に吸引されている。したがって弁座37

0が接着されている。

が固定されている。アーマチュア38は、コイル枠36 マチュア38には、上下に例えばい種、5種に着磁され

-ク31に固定されている。また、ヨーク33もヨーク 31に固定されている。このヨーク33には、弁座37

ーシング2に固定されているヨーケでこれに鉄心7が取 りつけられ、鉄心7の回りにはコイル枠9に巻かれたコ イル8が配置されている。10はヨーク5の切り込みに はめ込まれたアーマチュアで、第1のスプリング11に より鉄心?からはなれる方向に賦勢されている。12は して褶動可能に保持されている。また井体軸13は第2 【0012】図1は、本発明の実施側の構成を示す図で ある。この図において、1および2はそれぞれケーシン グでピス等により結合されている。 5 はピス 6 によりケ 弁体物13に固定されている弁体で、ケーシング2に対 図のように弁体12を弁座17から離れる方向に移動さ せる。また16はケーシング2に形成されている強入 のスプリング15により図面で下方に押圧されていて、

> と弁体40は離れて流体は弁座37の中を矢印の方向に [0004] 次にコイル35に図3の矢印方向と逆方向 となるように励留するとアーマチュア38は押し出され

自由に流れる。

ようにマグネット39、アーマチュア38、鉄心34、

プリング15よりも強くなっているので図2に示すよう [0013] ここで、第1のスプリング11は第2のス [0006] 図4の状態において、図3に示した矢印の 50 にアーマチュア10は鉄心からはなれ、このアーマチュ ロ、18は空気孔である。

り弁体40が弁座37を閉じ流体の流れをストップさせ

ヨーク32、ヨーク31、ヨーク33、弁座37の磁気 回路ができるため、図4の状態が譲く。この図7の状態 ではマグネット39が弁座37に吸引されようとするた

[0005] ここで、通亀を止めてもマグネット39、

図7のようになる。

189

したがって弁は関じ、資体の第入口16からの流れは止 められる。なお、図1の状態において、残留磁気を消離

する際の通電は残留磁気を消すのに必要な電力でよく、

吸着の際の通電の数分の一の電力で良い。

[0016]

(3)

ア10が第2のスプリング15の力に抗して井体軸を押 この実施例では高炭素鋼等の残留磁気の大きい材料で作 し弁体12を弁座17に密着させる。 つまり弁は閉じ る。またヨーク5、鉄心1、アーマチュア10は一般に は軟縄または軟鉄等の強磁性材料にて作られているが、

られている。上記のような構成の第1の実施例の電磁井

の作用について説明する。

0にバルス状の通電をすると、図1に示すようにアーマ チュア10は、鉄心7に吸引され、弁体軸13は第2の [0014]まず、コイル20に電液が流れていない状 スプリング15に押されて弁体12が弁座17を開き流 スプリング11の力に抗して安定して吸引されるように 級では、前配のように井は閉じている。 ここでコイル2 ク5、アーマチュア10のいずれかーつまたは複数が前 配のように高炭素系鋼等の残留磁気の大きい材料にて形 成されているので磁気が残る。この残留磁気の大きさは 体は流れる。この状態で通電を停止しても鉄心7、ヨー

本発明の第1の実施例の弁が開いた状態の

上記第1の実施例の弁が閉じた状態の断面

上記従来の電磁弁の閉じた状態を示す断面

従来の電磁井の開いた状態を示す断面図

【発明の効果】本発明の電磁弁は、比較的高価なマグネ ットを用いることなくしかも構造が簡単であり、弁座と

井体との密着性がよくもれのない弁である。

【図面の簡単な説明】

[図] [🖾 2] [図3] [図4]

10

野田図

による励強とは逆に励磁されるようにパルス状の通電を プリング11の力によって図2に示された状態に戻され る。これによって、井体権13は、スプリング15のカ [0015] 続いて、図1に示す状態にて、前記の通電 すると、前配の残留磁気がきえこれによってアーマチュ アを吸着する力が失われて、アーマチュアは、第1のス に抗して押し上げられ、弁体12は弁座17に密着し、 状められる。

[作号の説明]

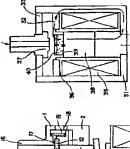
コーク 東心 8

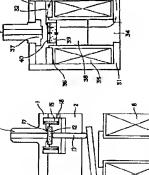
第1のスプリング 第2のスプリング アーマチュア コイント 0

33

[図2]

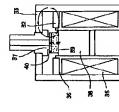
(図1)





(4)

[図4]



-192 -